

Варіант 16

Завдання 1.

Рухливість на автомобільному транспорті це:

- А) число пересувань, що здійснюються в транспорті іпішим ходом на одного жителя в рік;
- Б) число пересувань, що здійснюються на транспорті наодного жителя в рік;
- В) число пересувань, щоздійснюються на автомобільному транспорті на одного жителя в рік.

Завдання 2.

Транспорт - від лат. Transporto:

- А) їзда; Б) перенесення; В) переміщення.

Завдання 3.

Яка максимально дозволена довжина автопоїзда у складі тягача з напівпричепом або одним причепом?

- А) 15м; Б) 27м; В) 20м.

Завдання 4.

До обов'язкових послуг, що повинні надаватися автостанціями пасажирам, належать:

- А) магазинами для преси;
- Б) магазинами для мобільного поповнення рахунку;
- В) інформування щодо розкладу руху автобусів та вартості поїздки.

Завдання 5.

Що відноситься доорганізаційних чинників?

- А) матеріальний добробутнаселення, розміри національного доходу, що доводиться на душу населення, загальний культурний рівень населення, вартість проїзду ,приналежність жителів до тієї або іншої соціально-культурної групи;
- Б) розгалуженість і щільність дорожньої мережі, зручність використання рухливого складу і поїздки, якість обслуговування,регулярність руху, час роботи, дотримання графіків і розкладів рухів, інтервал руху,швидкість перевезення пасажирів, витрати часу на пересування;
- В) лише автомобільнийтранспорт, що знаходиться в приватній власності населення і не використовуванийпо найму.

Завдання 6.

Що відноситься до другої групи основних показників, що визначають транспортну роботу:

- А) Показники роботи АТП на лінії протягом року;
- Б) Показники механізації рухомого складу;
- В) Показники продуктивності рухомого складу, що характеризують середню го виробітку у тоннах або у тонно-кілометрах.

Завдання 7.

При виконанні перевезень, масових навальних та сипучих вантажів, відстані доставки вантажу...

- А) великі; Б) невеликі; В) середні.

Завдання 8.

Напівпричепи призначені для роботи у зчепленні із:

- А) буксирними автомобілями-тягачами;
- Б) сидельними напівпричепами;
- В) сидельними автомобілями-тягачами.

Завдання 9.

Коефіцієнт статичного використання вантажопідйомності визначається:

- А) Відношенням фактично виконаної транспортної роботи до можливої роботи, що могла б бути виконана, якби автомобіль був повністю завантажений на всьому шляху його прямування з вантажем;
- Б) Визначається відношенням навантаженого пробігу автомобіля за їздки до загального пробігу автомобіля;
- В) Відношенням кількості фактично перевезених тонн вантажу до тієї його кількості, яка могла б бути перевезена, якби використовувалась номінальна вантажопідйомність автомобіля.

Завдання 10.



Коли збільшується величина годинної продуктивності рухомого складу?

- А) При збільшенні нульового пробігу автомобіля;
- Б) При збільшенні середньої відстані пробігу автомобіля між суміжними пунктами заводу вантажу;
- В) При збільшенні ступеня використання вантажопідйомності автомобіля при розвозі.

Завдання 11.

Початковим етапом процесу вибору раціональної системи складування є:

- А) вибір загальної спрямованості технічної оснащеності складської системи;
- Б) визначення місця складу в логістичному ланцюзі та його функцій;
- В) вибір елементів кожної складської підсистеми.

Завдання 12.

Оптимальним є таке розташування розподільчого центру:

- А) поблизу виробника;
- Б) у місці, максимально наближеному до генераторів і споживачів матеріального потоку з найбільшим товарооборотом;
- В) у місці споживання матеріального потоку.

Завдання 13.

Сутність концепції «худе виробництво» полягає в:

- А) поєднанні елементів систем KANBAN і MRP;
- Б) зменшенні розмірів партій продукції та часу виробництва;
- В) усуненні «зайвих» операцій звичайного масового виробництва.

Завдання 14.

Ефективність логістичної системи - це:

- А) якість функціонування логістичної системи за умови заданого рівня логістичних витрат;
- Б) якість роботи логістичної системи;
- В) мінімальний рівень логістичних витрат.

Завдання 15.



Ширина каналу розподілу - це:

- А) кількість посередників на кожному рівні каналу розподілу;
- Б) кількість рівнів або посередників у каналі розподілу;
- В) будь-який посередник, що виконує ту або іншу роботу щодо наближення товару і права власності на нього до кінцевого споживача.

Завдання 16.

Імпортні вантажі – це...

- А) Вантажі, які ввозяться на територію України чи надходять з під'їзних колій, розташованих на території іншої держави, або через морські (річкові) порти, термінали;
- Б) Вантажі, які вивозяться з території України за її межі, у т.ч. через морські (річкові) порти, термінали;
- В) Вантажі, перевезення яких (у т.ч. за участю інших видів транспорту) розпочинається і закінчується за межами території України.

Завдання 17.

Вантажний контейнер – це...

- А) елемент транспортного устаткування, що володіє постійною технічною характеристикою і достатньою міцністю для багатократного використання;
- Б) укрупнене вантажне місце, сформоване з окремих місць (штук) або без неї, що скріплюються між собою за допомогою різних (універсальних або спеціальних) засобів;
- В) елемент транспортного устаткування, що володіє тривалою технічною характеристикою і достатньою міцністю для одноразового використання.

Завдання 18.



Застосування змішаних сполучень доцільне в таких випадках:

- А) необхідна і можлива взаємозамінність одного виду транспорту іншим: такі випадки виникають при перевантаженості або руйнуванні якої-небудь ділянки шляху;
- Б) для поліпшення роботи різних видів транспорту та вдосконалення правових норм, регулюючих взаємні відносини між ними, а також між транспортними організаціями і клієнтурою транспорту;
- В) при ефективності організації перевізного процесу, при якому скорочуються транспортні витрати, прискорюється доставка вантажів, підвищується якість транспортного обслуговування.

Завдання 19.

Чи входить магістральний транспорт в ЄТС?

- А) ні;
- Б) так;
- В) якщо це транспортна система певного регіону.

Завдання 20.

Трамвайний вид транспорту використовується на...

- А) на напрямках з потоками 6...9 тис. пасажирів;
- Б) напрямках з вантажопотоками до 5...8 тис. пасажирів на годину;
- В) на напрямках від 6 до 12 тис. пасажирів на годину.

Завдання 21.

Складовими частинами паспорта маршруту є:

- А) визначення раціонального шляху руху транспортних засобів;
- Б) всі відповіді правильні;
- В) визначення раціональної швидкості по окремих ділянках маршруту.

Завдання 22.

До складу навантажувально-розвантажувальних пунктів входять:

- А) під'їзні колії й площадки для маневрування;
- Б) складські приміщення;
- В) усе перераховане.

Завдання 23.



Підготовка процесів перевезення вантажів містить у собі:

- А) економічну, технічну, організаційну підготовку;
- Б) експериментальну, дослідницьку, економічну підготовку;
- В) структурну, технічну, організаційну підготовку.

Завдання 24.

Всі витрати, пов'язані із транспортуванням вантажу, умовно розділяють на:

- А) Змінну та постійну плату водіїв;
- Б) Постійну та заробітну плату водіїв;
- В) Заробітну, змінну та постійну плату водіїв.

Завдання 25.

За якими ознаками НЕ класифікують транспортні пакети?

- А) за призначенням; Б) за використанням; В) за технічною оснащенням.

Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №2 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №3 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №4 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №5 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №6 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №7 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №8 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №9 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №10 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №11 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №12 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №13 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №14 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №15 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №16 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №17 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №18 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №19 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №20 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №21 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №22 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №23 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №24 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №25 ☐ А ☒ Б ☐ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Правелих в. Дист. Дея-18,
Гевко І. Б.
Фадій М. В. Гевко
Гуса А. Б.

Підпис учасника:

Гевко

