

Варіант 9

Завдання 1.

Що належить до виробничої площі цеху?

- А) Магістральні та пожежні проїзди
- Б) Територія, зайнята технологічним обладнанням
- В) Службово-побутові приміщення для персоналу

Завдання 2.

Стан системи при якому вона відповідає всім вимогам, встановленим нормативно-технічною і (або) конструкторською документацією – це

- А) Справність
- Б) Працездатність
- В) Безвідмовність

Завдання 3.

Який принцип лежить в основі адитивних технологій?

- А) Селективне видалення матеріалу з заготовки;
- Б) Формування деталі за допомогою пластичної деформації;
- В) Пошарове нарощування матеріалу для створення об'єкта.

Завдання 4.

Який документ є основним для машин, що потребують монтажу?

- А) Настанова з експлуатації
- Б) Пакувальний лист
- В) Сертифікат якості

Завдання 5.

Яке значення має контроль рівня мастила в обладнанні?

- А) Лише для визначення кількості залишків у системі
- Б) Для оцінки швидкості обертання робочих валів
- В) Запобігання перегріву та надмірному зносу деталей

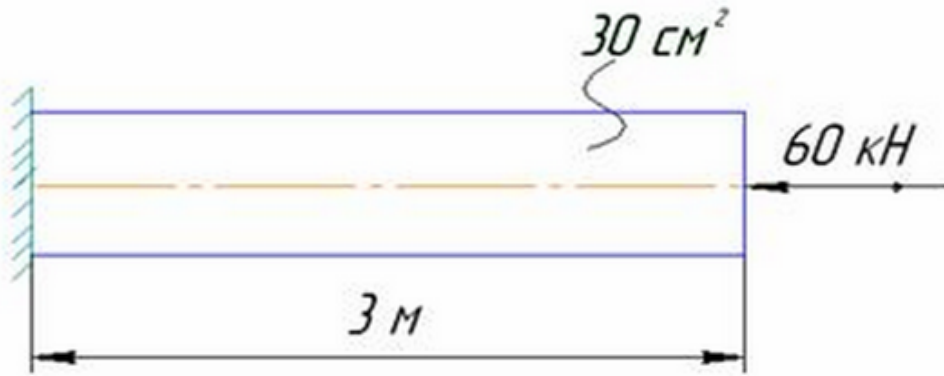
Завдання 6.

З чим пов'язують призначення довжини черв'яка?

- А) З модулем;
- Б) З модулем, числом зубів колеса і коефіцієнтом зсуву;
- В) З модулем, числом зубів колеса, коефіцієнтом зсуву та технологією виготовлення (шліфування, полірування).

Завдання 7.

Визначіть переміщення вільного кінця стержня в мм,
якщо матеріал сталь $E=2 \cdot 10^5 \text{ МПа}$:



- А) 0,1; Б) 0,2; В) -0,3.

Завдання 8.

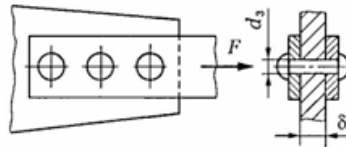
Осьові моменти інерції поперечних перетинів вимірюється у:

- А) м^4 ; Б) м^3 ; В) м^2 .

Завдання 9.

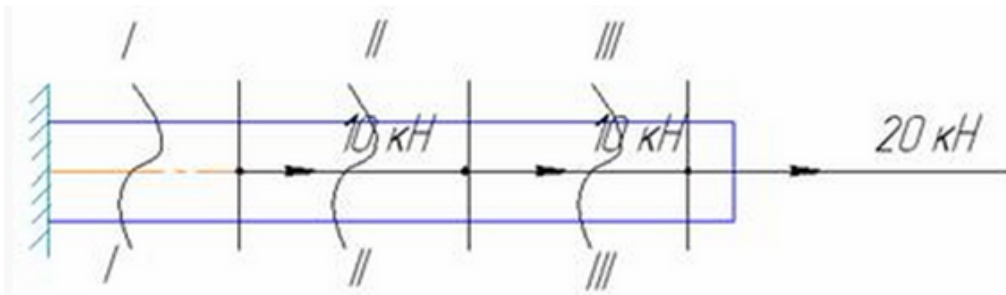
Як називається зображений заклепковий шов?

- А) Однорізний трирядний шахматний;
Б) Двозрізний дворядний встик з однією накладкою;
В) Двозрізний трирядний.



Завдання 10.

Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині II-II:



- А) -40; Б) 30; В) -20.

Завдання 11.

Як називається вузол універсального токарно-гвинторізного верстата,
який призначений для зміни частоти обертання шпинделя?

- А) коробка передач;
Б) супорт;
В) задня бабка.

Завдання 12.



Як переміщається заготовка при обробці на фрезерному верстаті?

- А) здійснює зворотно-поступальні переміщення;
- Б) обертається навколо своєї осі;
- В) заготовка не рухома.

Завдання 13.

Які фактори впливають на швидкість кристалізації?

- А) степінь переохолодження та число центрів кристалізації;
- Б) швидкість росту кристалів;
- В) фактори, які впливають на інтенсивність утворення центрів і швидкість росту кристалів.

Завдання 14.

Яку форму має робоча частина вальців для отримання листового вальцьованого профілю – бляхи?

- А) циліндр;
- Б) сфера;
- В) паралелепіпед.

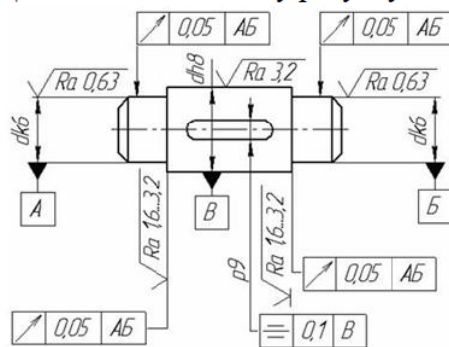
Завдання 15.

Яку ще назву має металева ливарна форма?

- А) кокіль;
- Б) оболонкова;
- В) виплавлювана.

Завдання 16.

Що показано на даному рисунку?



- А) ескіз вала з типовими технічними вимогами
- Б) робоче креслення вала
- В) 3Д модель вала

Завдання 17.

З якої поверхні починають нумерувати опорні точки?

- А) 3 площини, на якій деталь лежить або контактує із пристосуванням
- Б) 3 довільної поверхні
- В) 3 поверхні з якої буде розпочинатися обробка деталі

Завдання 18.



У якому випадку виникає невизначеність базування?

- А) тоді, коли реальні поверхні деталі відповідають її геометричним прототипам
- Б) тоді, коли реальні поверхні деталі не відповідають її геометричним прототипам
- В) тоді, коли уявні поверхні деталі не відповідають її геометричним прототипам

Завдання 19.

Скільки опорних точок є мінімально необхідними і достатніми, які створюють статичну визначеність в базуванні?

- А) П'ять
- Б) Чотири
- В) Шість

Завдання 20.

Чистові бази - це...

- А) оброблені поверхні, які не є базами для подальшої обробки
- Б) необроблені поверхні, які слугують базами для подальшої обробки
- В) оброблені поверхні, які слугують базами для подальшої обробки

Завдання 21.

Як позначаються нижні граничні відхилення?

- А) EI, ei Б) ES, es В) TD, Td

Завдання 22.

В результаті обробки поверхні деталі 35h8 отримали дійсний розмір 35,02. Зробіть висновок про придатність деталі за розміром, якщо допуск складає 39мкм

- А) Придатна;
- Б) Брак виправний;
- В) Брак невивправний.

Завдання 23.

Який з перелічених класів точності підшипників кочення найвищий?

- А) 0; Б) 6; В) 5.

Завдання 24.

Які види основних відхилень утворюють посадки із зазором у системі валу

- А) D; Б) H; В) S.

Завдання 25.



Посадка, у якій найбільший граничний розмір отвору є менший (або рівний)
найменшого розміру вала, це

- А) посадка із зазором
- Б) перехідна посадка
- В) посадка із натягом

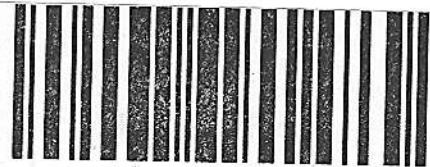
Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №2 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №3 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №4 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №5 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №6 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №7 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №8 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №9 ☐ А ☒ Б ☒ В
- №10 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №11 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №12 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №13 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №14 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №15 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №16 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №17 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №18 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №19 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №20 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №21 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №22 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №23 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №24 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №25 ☐ А ☐ Б ☒ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Підпис учасника:



6 398387 884370