

Варіант 6

Завдання 1.

При розробці якого документа враховується площа службово-побутових приміщень?

- А) При розробці технологічної карти
- Б) При архітектурно-будівельному проектуванні
- В) При розробці плану виробництва продукції

Завдання 2.

Гамма-відсоткове напрацювання до відмови це

- А) це напрацювання, упродовж якого не відбудеться відмови машини з імовірністю γ .
- Б) це напрацювання, упродовж якого була хоча б одна відмова машини з імовірністю γ .
- В) це напрацювання, упродовж якого не відбудеться відмови всіх машин до повної несправності з імовірністю γ .

Завдання 3.

Який метод діагностики базується на аналізі відмов великої кількості машин?

- А) Інструментальний
- Б) Граничних випробувань
- В) Статистичний

Завдання 4.

Величина фактичного терміну служби деталі чи вузла повинна бути:

- А) кратною міжремонтному періоду
- Б) більшою ніж міжремонтний період
- В) меншою ніж міжремонтний період

Завдання 5.

Поступові відмови виникають

- А) в результаті протікання того чи іншого процесу старіння, зносу, корозії, втоми, що погіршують початкові параметри виробу
- Б) в результаті збігу несприятливих зовнішніх впливів, що перевищують можливості машини щодо їх сприйняття
- В) в результаті перевантаження обладнання

Завдання 6.

Як зазвичай у черв'ячних передачах передається рух?

- А) Від черв'яка до колеса;
- Б) Від колеса до черв'яку;
- В) І від колеса до черв'яку і навпаки.

Завдання 7.

Який розрахунок точкового зварного з'єднання є основним?

- А) на зріз;
- Б) на зминання;
- В) на згин.

Завдання 8.

Які параметри призматичної шпонки вибираються в залежності від діаметра валу?

- А) ширина і висота;
- Б) висота і довжина;
- В) ширина і довжина.

Завдання 9.

Статичні моменти площі можуть набувати значення:

- А) +;
- Б) + або -;
- В) + або - або 0.

Завдання 10.

Яке мінімальне число заклепок необхідне для утворення такого заклепкового з'єднання?



- А) 1;
- Б) 2;
- В) 3.

Завдання 11.

Який метод оброблення матеріалів тиском застосовують для отримання листового металопрокату?

- А) вальцювання;
- Б) кування;
- В) пресування.

Завдання 12.

Що означають цифри в марці чавуну ВЧ120-4?

- А) межу міцності і відносне видовження при розтягу;
- Б) межу міцності і вміст вуглецю при розтягу;
- В) твердість і вміст вуглецю.

Завдання 13.

Як називається точіння, коли різець, закріплений в різцетримачі універсального токарно-гвинторізного верстата при точінні переміщається вліво-вправо?

- А) поздовжнє;
- Б) поперечне;
- В) діагональне.



Завдання 14.

Кількість горизонтальних полицок на кривій охолодження сплаву заліза з 0,01% вуглецю:

- А) одна;
- Б) дві;
- В) жодної.

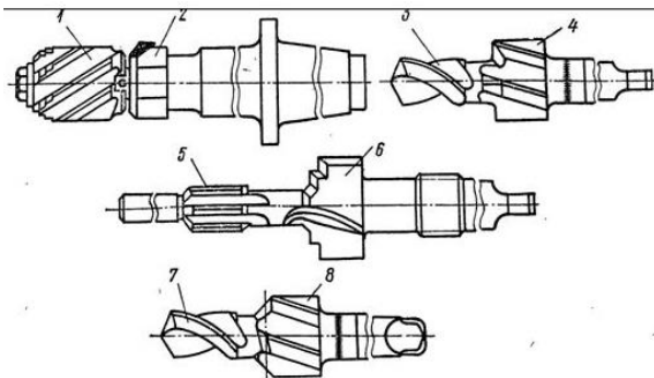
Завдання 15.

Перехід металу з рідкого чи газоподібного стану в твердий з утворенням кристалічної ґратки:

- А) плавлення;
- Б) первинна кристалізація;
- В) рекристалізація.

Завдання 16.

Назвіть інструмент зображений на рисунку цифрою 4



- А) зенкер
- Б) зенківка
- В) свердло

Завдання 17.

Для визначення чого не призначена технічна норма часу?

- А) оплати праці
- Б) калькуляція собівартості деталі і виробу
- В) тривалість робочого дня

Завдання 18.

Як називається закінчена частина технологічного переходу, що складається з однократного переміщення інструменту відносно заготовки і супроводжується зміною форми, розмірів, чистоти поверхні або властивостей заготовки?

- А) допоміжний хід
- Б) робочий хід
- В) установ

Завдання 19.



Як називається прохід при якому з поверхні заготовки видаляється основна частина припуску, на якому точність оброблення поверхні виконується по 10–11 квалітету із шорсткістю $Ra=(3,2 - 10)$ мкм?

- А) напівчистовий
- Б) чорновий
- В) чистовий

Завдання 20.

Чим характеризується серійне виробництво?

- А) Виготовленням деталей партіями або серіями які повторюються
- Б) Вузькою номенклатурою і великим об'ємом деталей, які неперервно виготовляються
- В) Виробництво при якому вироби виготовляються одиничними екземплярами різноманітними по конструкції і розмірах і при чому повторюваність цих виробів у виробництві мала або зовсім відсутня

Завдання 21.

Для чого використовують калібр-скобу?

- А) Для контролю діаметру отвору;
- Б) Для контролю діаметра вала;
- В) Для контролю контрольних калібрів.

Завдання 22.

Значення верхніх і нижніх граничних відхилень на кресленні та в іншій технічній документації проставляють у

- А) міліметрах з урахуванням їх знаків безпосередньо після номінального розміру
- Б) міліметрах без урахуванням їх знаків безпосередньо після номінального розміру
- В) метрах без урахуванням їх знаків безпосередньо після номінального розміру

Завдання 23.

У яких одиницях проставляють значення висотних параметрів шорсткості на кресленнях

- А) мм
- Б) мкм
- В) у відсотках

Завдання 24.



Ідеальна форма елемента задана кресленням або іншими технічними документами це...

А) номінальна поверхня;

Б) номінальна форма;

В) реальна поверхня;

Завдання 25.

Кут профілю метричної різьби становить:

А) 55;

Б) 60;

В) 45;

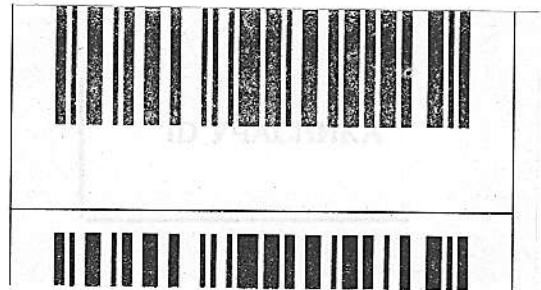
Ректор



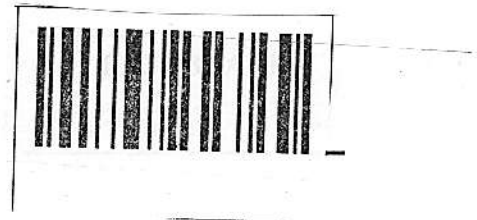
ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☐ А ☒ Б ☐ В
№2 ☒ А ☐ Б ☐ В
№3 ☐ А ☐ Б ☒ В
№4 ☒ А ☐ Б ☐ В
№5 ☒ А ☐ Б ☐ В
№6 ☒ А ☐ Б ☐ В
№7 ☒ А ☐ Б ☐ В
№8 ☒ А ☐ Б ☐ В
№9 ☐ А ☐ Б ☒ В
№10 ☒ А ☐ Б ☐ В
№11 ☒ А ☐ Б ☐ В
№12 ☒ А ☐ Б ☐ В
№13 ☒ А ☐ Б ☐ В
№14 ☐ А ☒ Б ☐ В
№15 ☐ А ☒ Б ☐ В
№16 ☐ А ☒ Б ☐ В
№17 ☐ А ☐ Б ☒ В
№18 ☐ А ☒ Б ☐ В
№19 ☐ А ☒ Б ☐ В
№20 ☒ А ☐ Б ☐ В
№21 ☐ А ☒ Б ☐ В
№22 ☒ А ☐ Б ☐ В
№23 ☐ А ☒ Б ☐ В
№24 ☐ А ☒ Б ☐ В
№25 ☐ А ☒ Б ☐ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Підпис учасника:

Слободен



6 398387 884370