

Варіант 3

Завдання 1.

З чого починається підготовка обладнання до монтажу згідно з нормативними документами?

- А) З відвантаження машини із заводу-виробника
- Б) З визначення місця встановлення агрегатів
- В) З навчання персоналу, який виконуватиме монтаж

Завдання 2.

Який метод функціональної діагностики заснований на динамічному відстеженні показників у часі?

- А) Візуальний контроль стану
- Б) Рентгенівський контроль матеріалу
- В) Аналіз часових рядів параметрів

Завдання 3.

Хто несе відповідальність за правильне ведення паспорта машини?

- А) Головний механік підприємства
- Б) Оператор, що працює на машині
- В) Майстер цеху на виробництві

Завдання 4.

Вихід з ладу однієї з шестерень коробки швидкостей (інші шестерні робочі і коробка швидкостей може передавати рух) це прилад

- А) Повної відмови
- Б) Залежної відмови
- В) Часткової відмови

Завдання 5.

Який вид зносу поверхонь деталей машин відбувається при наявності частинок піску?

- А) Ерозійний знос
- Б) Кавітаційний знос
- В) Абразивний знос

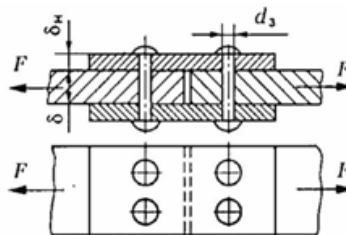
Завдання 6.

За якою формулою розраховують на міцність заклепки у такому з'єднанні?

А) $\tau_{зр} = \frac{F}{\pi \cdot d_z^2} \leq [\tau_{зр}]$;

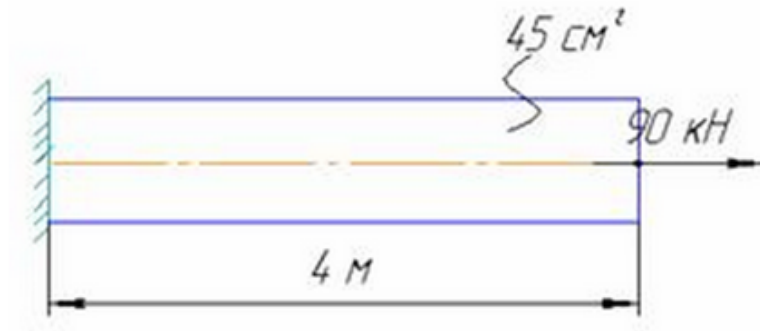
Б) $\tau_{зр} = \frac{F}{2\pi \cdot d_z^2} \leq [\tau_{зр}]$;

В) $\sigma_{зм} = \frac{F}{2 \cdot \delta_H \cdot d_z} \leq [\sigma_{зм}]$.



Завдання 7.

Визначіть переміщення вільного кінця стержня в мм,
якщо матеріал сталь $E=2 \cdot 10^5 \text{ МПа}$:



- А) 0,3; Б) 0,5; В) 0,4.

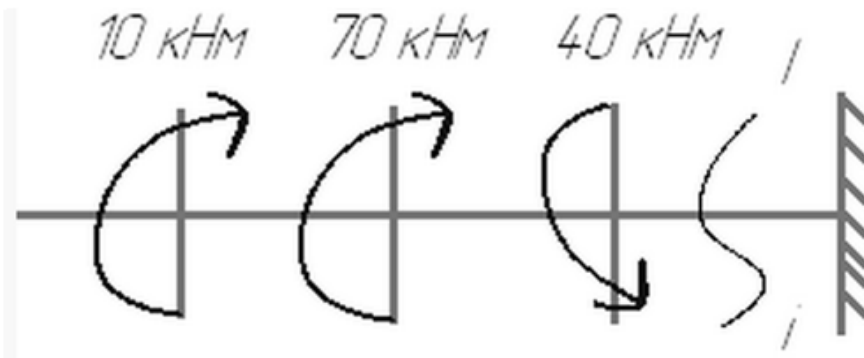
Завдання 8.

Як необхідно прикласти зовнішню притискаючу силу до конічних катків
фрикційної передачі з осями, що перетинаються?

- А) Вздовж осей катків;
Б) Уздовж лінії ковзання;
В) Перпендикулярно лінії ковзання.

Завдання 9.

Визначіть крутний момент в кНм, у перетині I-I за модулем:



- А) 40; Б) 80; В) 30.

Завдання 10.

Стандартні заклепки відрізняються одна від одної за формою головки. Які
заклепки застосовують для роботи в корозійних середовищах?

- А) з напівкруглою головкою;
Б) з потайною головкою;
В) з плоскою головкою.

Завдання 11.



Як називається фрезерний верстат, в якому вісь шпиндель обертається відносно горизонтальної осі?

- А) горизонтально-фрезерний;
- Б) вертикально-фрезерний;
- В) діагонально-фрезерний.

Завдання 12.

Кількість фаз, що знаходяться в рівновазі при евтектичному перетворенні у двохкомпонентній системі:

- А) одинадцять;
- Б) двісті;
- В) три.

Завдання 13.

Яку з нижче приведених марок сталей використовують для виготовлення напильників?

- А) X12Ф1; Б) У12; В) 40Х.

Завдання 14.

Який вміст вуглецю у сталях?

- А) до 2,14%;
- Б) 15%;
- В) до 0,8%.

Завдання 15.

Яке литво доцільно застосовувати одиничному виробництві?

- А) в піщано-глинисті форми;
- Б) в кокіль;
- В) литво під тиском.

Завдання 16.

Якою буде структура технологічного процесу, якщо обробку вала виконують виключно на одному верстаті (спочатку виконують обробку однієї частини вала, а потім іншої)?

- А) Технологічний процес буде складатися з 2-х технологічних операцій, які в свою чергу складатимуться з 2-х встановлень на кожну операцію
- Б) Технологічний процес буде складатися з 2-х технологічних операцій, які в свою чергу складаються з 1-го встановлення на кожній операції
- В) Технологічний процес буде складатися з 1-єї операції, яка в свою чергу складається з 2-х установів

Завдання 17.



Потокова форма організації ділянки найбільше характерна для виробництва

- А) масового
- Б) серійного
- В) одиничного

Завдання 18.

Що характеризують показники стандартизації і уніфікації виробу?

- А) Рівень використання типових, стандартних і взаємозамінних елементів
- Б) Рівень автоматизації обладнання
- В) Кількість персоналу, який обслуговує виріб

Завдання 19.

Якими параметрами характеризується якість деталей?

- А) Точністю, шорсткістю поверхні, фізико-механічними властивостями
- Б) Кольором, вагою, маркуванням
- В) Назвою верстата, на якому її обробляли

Завдання 20.

До основних фахових обов'язків інженера-технолога **не відноситься?**

- А) конструкторське підготування виробництва
- Б) проектування і впровадження оптимальних технологічних процесів
- В) профілактика і виявлення причин виробничого браку

Завдання 21.

Яка посадка застосовується при монтажі зовнішньої обойми підшипника в нерухомий корпус?

- А) з натягом;
- Б) з зазором;
- В) перехідна.

Завдання 22.

Для якого із вказаних розмірів деталі найменший граничний розмір рівний номінальному

- А) Ø52H9
- Б) Ø30f7
- В) Ø100h7

Завдання 23.



Характеристику якості вимірювання, що відображає близькість результату виміру до істинного значення вимірювальної величини близькість до нуля похибки виміру

- А) збіжністю вимірів
- Б) похибкою вимірів
- В) точністю вимірів

Завдання 24.

Дійсне відхилення це - :

- А) алгебраїчна різниця між граничним і відповідним номінальним розміром. Розрізняють верхнє і нижнє граничні відхилення;
- Б) алгебраїчна різниця між дійсним і відповідним номінальним розміром;
- В) алгебраїчна різниця між найбільшим граничним і відповідним номінальним розміром;

Завдання 25.

Яка із наведених нижче посадок дає можливість отримати в конкретному спряженні як натяг, так і зазор залежно від величини дійсних розмірів деталей?

- А) H7/p7.
- Б) F7/h7.
- В) H7/k7.

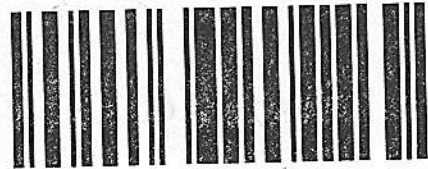
Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №2 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №3 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №4 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №5 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №6 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №7 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №8 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №9 ☒ А ☐ Б ☒ В
- №10 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №11 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №12 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №13 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №14 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №15 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №16 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №17 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №18 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №19 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №20 ☒ А ☐ Б ☒ В
- №21 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №22 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №23 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №24 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №25 ☐ А ☐ Б ☒ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Підпис учасника:



6 398387 884370