

Варіант 28

Завдання 1.

На яких етапах життєвого циклу машин застосовується технічна діагностика?

- А) Під час експлуатації
- Б) На стадії проектування.
- В) На стадії виготовлення.

Завдання 2.

Збереженість системи це

- А) властивість системи зберігати значення показників безвідмовності, довговічності і ремонтпридатності протягом зберігання і (або) транспортування і після них.
- Б) одна із складових частин надійності, що характеризується кількісними показниками, значення яких визначаються умовами зберігання і транспортування системи, а також заходами, вжитими для захисту його від шкідливих впливів зовнішньої температури, вологості повітря, пилу, сонячної радіації, вібрацій, грибків тощо.
- В) збереженість первісної структури, справжнього вигляду системи, комплексу протягом зберігання і (або) транспортування і після них.

Завдання 3.

Вихід з ладу однієї з шестерень коробки швидкостей (інші шестерні робочі і коробка швидкостей може передавати рух) це прилад

- А) Повної відмови
- Б) Залежної відмови
- В) Часткової відмови

Завдання 4.

Який документ є основним для деталей, що потребують заміни?

- А) Графік планово-попереджувальних ремонтів
- Б) Каталог деталей та складальних одиниць
- В) Таблиця технічних характеристик

Завдання 5.

Механізм – це:

- А) виріб виготовлений з єдиного куска матеріалу без використання складальних операцій
- Б) комплекс об'єднаних деталей, які працюють разом
- В) сукупність рухомо з'єднаних деталей, які під дією зовнішніх сил здійснюють цілеспрямовані рухи

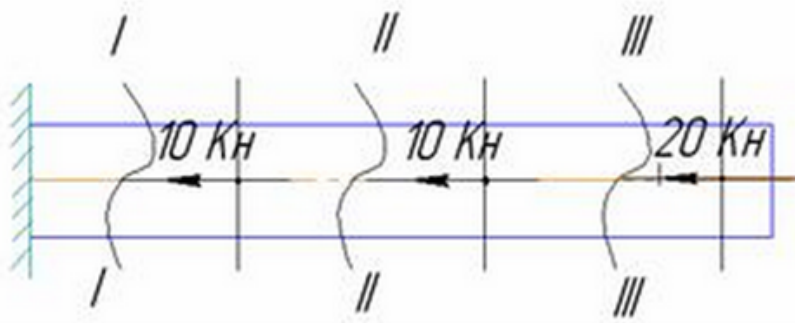
Завдання 6.

Вкажіть основний недолік заклепочних з'єднань

- А) Значні залишкові деформації;
- Б) Невелика міцність при змінних навантаженнях;
- В) Трудомісткість і невисока технологічність.

Завдання 7.

Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині I-I:



- А) 0; Б) 40; В) -40.

Завдання 8.

Яку з перерахованих різьб слід застосувати в гвинтовому домкраті?

- А) Метричну (трикутну);
Б) Круглу;
В) Упорну.

Завдання 9.

Умова міцності при розтязі-стиску:

- А) $\sigma_{\max} = \frac{N}{F} \leq [\sigma]$; Б) $\sigma_{\max} = \frac{M_{zz}}{W_0} \leq [\sigma]$; В) $\tau_{\max} = \frac{M_{xp}}{W_p} \leq [\tau]$.

Завдання 10.

За допомогою якого виду шпонки можна утворити напружене з'єднання?

- А) призматичної;
Б) сегментної;
В) клинкової.

Завдання 11.

Відмінність ледебуриту від ледебуриту перетвореного:

- А) є різниця;
Б) фазовим складом;
В) немає різниці.

Завдання 12.

Яка з нижче приведених марок алюмінієвих сплавів відноситься до термічнозмцнюваних деформівних сплавів?

- А) Д16; Б) А14; В) А85.

Завдання 13.



Сталь 45 за якістю:

- А) звичайна;
- Б) якісна;
- В) не якісна.

Завдання 14.

Як називається фреза; корпус якої виконаний з конструкційного матеріалу, а ріжучі леза з інструментального?

- А) збірна;
- Б) насадна;
- В) комбінована.

Завдання 15.

Як називається фреза; яка призначена не для безпосереднього встановлення в шпиндель вертикально-фрезерного верстата; а для попереднього встановлення на уніфіковану оправку, а вже з нею у шпиндель?

- А) насадна;
- Б) збірна;
- В) комбінована.

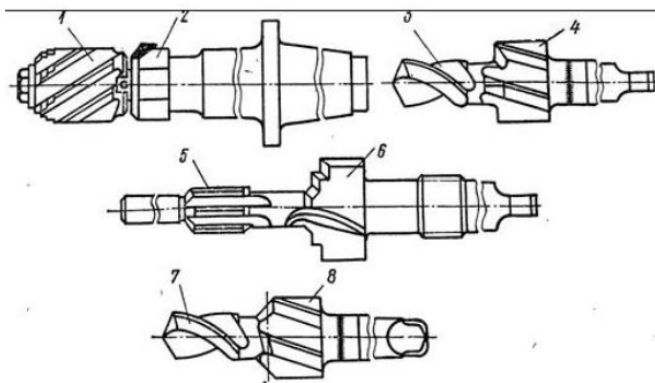
Завдання 16.

Для яких засобів виробництва характерна найвища продуктивність?

- А) Для автоматичних ліній та спеціальних верстатів
- Б) Для універсальних токарних верстатів
- В) Для ручного інструменту

Завдання 17.

Назвіть інструмент зображений на рисунку цифрою 2?



- А) зенкер
- Б) зенківка
- В) свердло

Завдання 18.

Яке буває фрезерування циліндричними фрезами

- А) попутне і зустрічне
- Б) поступальне і зворотне
- В) пряме і непряме



Завдання 19.

За якою формулою визначається час на технічне обслуговування $t_{\text{обсл.}}$ для деяких типів верстатів (особливо шліфувальних всіх видів):

А) $t_{\text{обсл.}} = T_{\text{тех.обсл.}} + T_{\text{орг.обсл.}}$

Б) $t_{\text{обсл.}} = \frac{T_{\text{п.з}}}{n}$

В) $t_{\text{обсл.}} = t_{\text{осн}} + t_{\text{доп}} + t_{\text{відп.}}$

Завдання 20.

Технологічне оснащення, призначене для дії на предмет праці з метою зміни його стану, це:

А) вимірний інструмент

Б) ріжучий інструмент

В) технологічна оснастка

Завдання 21.

У яких випадках необхідні малі числові значення шорсткості поверхні

А) для забезпечення повної взаємозамінності деталей

Б) для отримання необхідної посадки без пригонки чи методу підбору

В) для отримання стійких зазорів або натягів, зменшення тертя та покращення умов змащування

Завдання 22.

Різність значень вимірюваної величини, відповідає двом сусіднім відміткам шкали:

А) довжина поділки шкали;

Б) точність відліку;

В) ціна поділки шкали.

Завдання 23.

Посадка $\frac{H9}{c9}$ належить до посадок:

А) з натягом;

Б) з зазором;

В) перехідних.

Завдання 24.

Посадку підшипника вибирають в залежності від:

А) класу точності, модифікації;

Б) виду навантаження, типу та характеру роботи;

В) від діаметра.



Завдання 25.

Загальний для охоплюваної й охоплюючої поверхонь розмір, який задає конструктор на підставі розрахунків на міцність (жорсткість, довговічність тощо) або виходячи з конструктивних чи технологічних міркувань, називають

- А) основним
- Б) середнім
- В) номінальним

Ректор



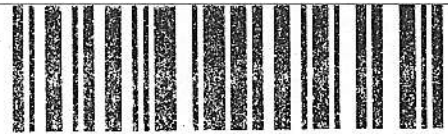
ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☒ А ☐ Б ☐ В
№2 ☒ А ☐ Б ☐ В
№3 ☐ А ☐ Б ☒ В
№4 ☐ А ☒ Б ☐ В
№5 ☐ А ☐ Б ☒ В
№6 ☐ А ☐ Б ☒ В
№7 ☐ А ☐ Б ☒ В
№8 ☒ А ☐ Б ☐ В
№9 ☒ А ☐ Б ☐ В
№10 ☐ А ☐ Б ☒ В
№11 ☐ А ☒ Б ☐ В
№12 ☒ А ☐ Б ☐ В
№13 ☐ А ☒ Б ☐ В
№14 ☒ А ☐ Б ☐ В
№15 ☒ А ☐ Б ☐ В
№16 ☒ А ☐ Б ☐ В
№17 ☐ А ☒ Б ☐ В
№18 ☒ А ☐ Б ☐ В
№19 ☒ А ☐ Б ☐ В
№20 ☐ А ☒ Б ☐ В
№21 ☐ А ☐ Б ☒ В
№22 ☐ А ☐ Б ☒ В
№23 ☐ А ☒ Б ☐ В
№24 ☐ А ☒ Б ☐ В
№25 ☐ А ☐ Б ☒ В

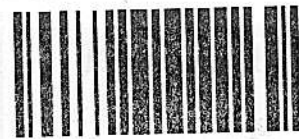
Підпис учасника:



Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Провіривши відповіді - 23
Курс 5В
Вітченко Т.М.
Ворончук В.С.



6 398387 884370