

Варіант 26

Завдання 1.

Яке із визначень міжопераційного періоду обслуговування є правильним?

- А) це період оперативної роботи обладнання між двома послідовно виконуваними операціями планового технічного обслуговування
- Б) це період оперативної роботи обладнання між двома послідовно виконуваними операціями планового і непланового технічного обслуговування
- В) це сумарна тривалість усіх видів робіт планового технічного обслуговування

Завдання 2.

Що забезпечує розвиток автоматизованих систем для адитивного ремонту?

- А) Зменшення вартості обладнання та матеріалів
- Б) Підвищення продуктивності та якості процесу
- В) Спрощення процедур контролю якості

Завдання 3.

Поступові відмови виникають

- А) в результаті протікання того чи іншого процесу старіння, зносу, корозії, втоми, що погіршують початкові параметри виробу
- Б) в результаті збігу несприятливих зовнішніх впливів, що перевищують можливості машини щодо їх сприйняття
- В) в результаті перевантаження обладнання

Завдання 4.

Які дефекти виявляє метод контролю поверхонь деталей?

- А) Внутрішні порожнини на великій глибині.
- Б) Зони термічного впливу та зміни твердості.
- В) Поверхневі дефекти феромагнітних матеріалів.

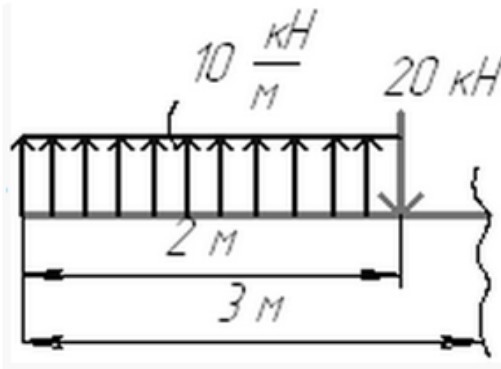
Завдання 5.

Що характеризує середній час відновлення машини?

- А) Загальний час експлуатації до капітального ремонту
- Б) Кількість циклів роботи до граничного стану
- В) Середня тривалість ремонту або заміни

Завдання 6.

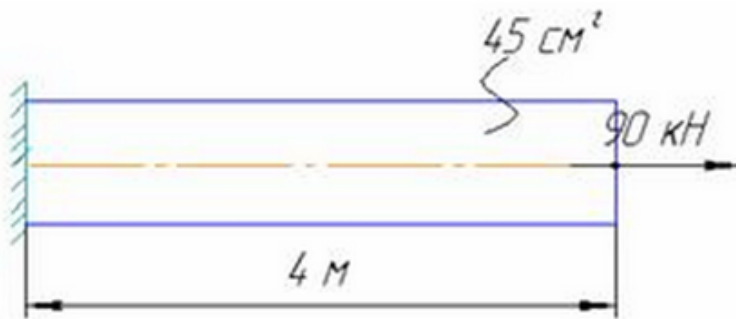
Визначіть значення поперечної сили в заданому перетині в кН.:



- А) 0; Б) 25; В) 15.

Завдання 7.

Визначіть переміщення вільного кінця стержня в мм, якщо матеріал сталь $E=2 \cdot 10^5$ МПа:



- А) 0,3; Б) 0,5; В) 0,4.

Завдання 8.

Різьба має n заходів і крок p . За якою із формул можна розрахувати кут підйому різьби?

- А) $\psi = \arctg \frac{p}{\pi d_2}$; Б) $\psi = \arctg \frac{n \cdot p}{\pi d_2}$; В) $\psi = \arctg \frac{p}{n \cdot \pi \cdot d_2}$.

Завдання 9.

Яке мінімальне число заклепок необхідне для утворення такого заклепкового з'єднання?



- А) 1;
Б) 2;
В) 3.

Завдання 10.

У якому з видів зварних з'єднань зберігається загальна площинність?

- А) з'єднання напусткові;
Б) з'єднання втавр;
В) кутові з'єднання.



Завдання 11.

Яку з нижче приведених марок сталей використовують для виготовлення пружин?

- А) Сталь 45; Б) Сталь 10; В) 60С2.

Завдання 12.

Як називається фреза, корпус якої виконаний з конструкційного матеріалу, а ріжучі леза з інструментального?

- А) збірна;
Б) насадна;
В) комбінована.

Завдання 13.

Який вміст сірки і фосфору у високоякісних сталях?

- А) 0,015%V, 0,015%W;
Б) 0,025%S, 0,025%P;
В) 0,035%Ra, 0,035%Pb.

Завдання 14.

За якою ознакою можна визначити чи є чавун сірим, ковким або високоміцним?

- А) не можна;
Б) за зовнішнім виглядом;
В) за формою графітових включень.

Завдання 15.

Який рух є головним при фрезерній обробці?

- А) обертання фрези;
Б) обертання заготовки;
В) зворотно-поступальне переміщення заготовки.

Завдання 16.

Установні (встановлювальні) бази – це?

- А) Бази, котрі позбавляють заготовку 3-х степенів рухомості (вільності)
Б) Конструкторська база яка належить даній деталі або складальній одиниці і використовується для визначення положення приєднуваної до неї деталі
В) База яка використовується для визначення положення заготовки чи виробу в процесі виготовлення відносно вибраної системи координат

Завдання 17.



Для чого призначене спеціалізоване верстатне пристосування багаторазового використання

- А) для виконання однієї або декількох операцій виготовлення певного виробу без регулювання або переналагодження
- Б) для виконання однієї або декількох операцій виготовлення певного виробу з регулюванням або переналагодженням
- В) має спеціалізовані поверхні для установки заготовок типових конфігурацій у межах певних габаритів

Завдання 18.

Найбільш значну частку (70–80%) загальної номенклатури пристосувань складають:

- А) Універсальні та спеціалізовані пристрої
- Б) Пристрої для складання
- В) Оснащення для контролю якості

Завдання 19.

Оперативний час визначається за формулою:

- А) $t_{\text{опер}} = t_{\text{осн}} + t_{\text{доп}} + t_{\text{обсл.}} + t_{\text{відп.}}$
- Б) $t_{\text{опер}} = t_{\text{осн}} + t_{\text{п.з.}}$
- В) $t_{\text{опер}} = t_{\text{o}} + t_{\text{д}}$

Завдання 20.

Що характеризують показники стандартизації і уніфікації виробу?

- А) Рівень використання типових, стандартних і взаємозамінних елементів
- Б) Рівень автоматизації обладнання
- В) Кількість персоналу, який обслуговує виріб

Завдання 21.

Алгебраїчна різниця між показами приладу та дійсним значенням вимірюваної величини це – :

- А) діапазон виміру;
- Б) межі виміру;
- В) похибка виміру.

Завдання 22.

З'єднання двох деталей, які мають однаковий номінальний розмір і характер з'єднання визначається величиною отриманих зазорів або натягів – це...

- А) шарнірні з'єднання
- Б) присадка
- В) посадка

Завдання 23.



Які види основних відхилень утворюють посадки із зазором у системі отвору

- А) d Б) H В) A

Завдання 24.

Які числові значення параметрів шорсткості можна отримати шліфуванням, розвертуванням, протягуванням

А) $Ra=0,63 \dots 0,32$ мкм

Б) $Ra=0,08 \dots 0,04$ мкм

В) $Ra=2,5 \dots 1,25$ мкм

Завдання 25.

Окремими видами відхилення від круглості є

А) сідлоподібність

Б) овальність

В) конусоподібність

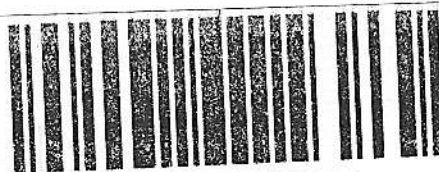
Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №2 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №3 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №4 ☐ A ☐ Б ☒ В
- №5 ☐ A ☐ Б ☒ В
- №6 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №7 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №8 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №9 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №10 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №11 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №12 ☐ A ☐ Б ☒ В
- №13 ☒ A ☒ Б ☐ В
- №14 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №15 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №16 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №17 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №18 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №19 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №20 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №21 ☐ A ☐ Б ☒ В
- №22 ☐ A ☐ Б ☒ В
- №23 ☐ A ☒ Б ☐ В
- №24 ☒ A ☐ Б ☐ В
- №25 ☐ A ☒ Б ☐ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Підпис учасника:



6 398387 884370