

Варіант 24

Завдання 1.

На які три зони поділяється площа цеху за призначенням?

- А) Виробнича, допоміжна, службово-побутова
- Б) Основна, резервна, технічна
- В) Монтажна, складальна, контрольна

Завдання 2.

Який документ є основним для машин, що потребують монтажу?

- А) Настанова з експлуатації
- Б) Пакувальний лист
- В) Сертифікат якості

Завдання 3.

Структура циклу технічного обслуговування включає

- А) перелік операцій планового і непланового технічного обслуговування, які входять у склад циклу з коефіцієнтами, що визначають кількість операцій кожного виду в циклі
- Б) перелік операцій ремонтів, які входять у склад циклу з коефіцієнтами, що визначають кількість операцій кожного виду в циклі
- В) перелік операцій планового технічного обслуговування, які входять у склад циклу з коефіцієнтами, що визначають кількість операцій кожного виду в циклі

Завдання 4.

Ймовірність безвідмовної роботи машини це –

- А) ймовірність того, що в заданому інтервалі часу або напрацювання відмова машини не виникне
- Б) ймовірність виникнення відмови після встановленого терміну служби
- В) ймовірність того, що відмова машини буде носити випадковий характер за межами встановленого періоду роботи обладнання

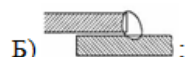
Завдання 5.

Основна мета технічного обслуговування:

- А) діагностика стану машини;
- Б) попередження відмов;
- В) приведення машини у справний стан.

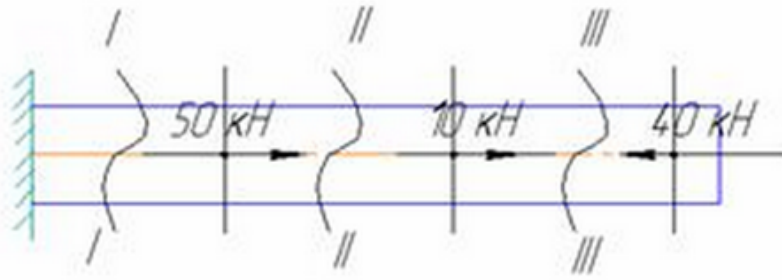
Завдання 6.

Виберіть з'єднання, виконане стиковим швом.



Завдання 7.

Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині II-II:



- А) 20; Б) 60; В) -30.

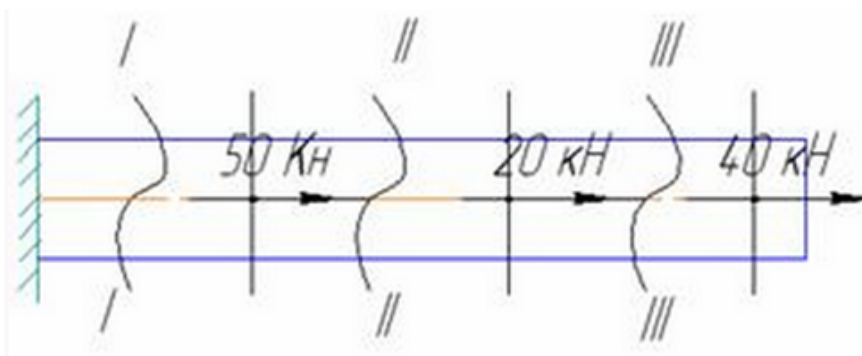
Завдання 8.

Який етап проектування передуює ескізного проектуванню?

- А) Розробка завдання;
Б) Експериментальний етап;
В) Виготовлення деталі.

Завдання 9.

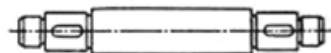
Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині I-I:



- А) 110; Б) 10; В) -10.

Завдання 10.

Яка деталь зображена на рисунку?



- А) вісь;
Б) колінчастий вал;
В) ступінчастий вал.

Завдання 11.

Горизонтальний відрізок, що з'єднує фази, які знаходяться у рівновазі, це:

- А) вертикаль температури;
Б) конода;
В) вертикаль часу.

Завдання 12.



Який вміст вуглецю в Сталі 35?

- А) 350%С;
- Б) 0,00035%С;
- В) 0,35%С.

Завдання 13.

Як називається вузол універсального фрезерного верстата, який призначений для зміни частоти обертання шпинделя?

- А) коробка передач;
- Б) коробка подач;
- В) коробка задач.

Завдання 14.

Нерівномірність властивостей кристала в різних кристалографічних напрямках це:

- А) ліквіація;
- Б) анізотропія;
- В) текстура.

Завдання 15.

Як називається вузол універсального токарно-гвинторізного верстата, який призначений для закріплення на ньому патрона?

- А) шпиндель;
- Б) люнет;
- В) задня бабка.

Завдання 16.

Чим характеризується продукція сучасного машинобудування?

- А) Високою якістю, надійністю, точністю та технологічністю
- Б) Великими розмірами і масою
- В) Наявністю великої кількості декоративних елементів

Завдання 17.

Що таке шорсткість - це

- А) параметр якості деталей, що характеризується допуском поверхні
- Б) параметр якості деталей, що характеризується мікрогеометрією поверхні
- В) параметр якості деталей, що характеризується величиною відхилення від номінального розміру

Завдання 18.

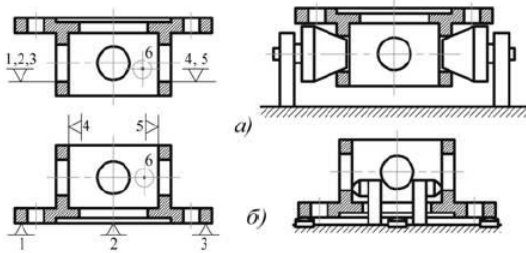
Що таке диференціація технологічних операцій?

- А) Зменшення кількості операцій у виробничому процесі
- Б) Поєднання декількох простих технологічних переходів в одну складну операцію
- В) Розчленування складної операції на декілька простих переходів



Завдання 19.

На рисунку зображено схеми базування корпусу коробчастого типу. Яке базування позначено літерою а)?



- А) по основних отворах
- Б) по площині, малому і великому отворах
- В) по внутрішній поверхні

Завдання 20.

Оперативний час визначається за формулою:

- А) $t_{\text{опер}} = t_{\text{осн}} + t_{\text{доп}} + t_{\text{обсл.}} + t_{\text{відп.}}$
- Б) $t_{\text{опер}} = t_{\text{осн}} + t_{\text{п.з.}}$
- В) $t_{\text{опер}} = t_o + t_d$

Завдання 21.

Алгебраїчна різниця між показами приладу та дійсним значенням вимірюваної величини це – :

- А) діапазон виміру;
- Б) межі виміру;
- В) похибка виміру.

Завдання 22.

В результаті обробки поверхні деталі $100 \pm 0,08$ отримали дійсний розмір 99,97мм. Зробіть висновок про придатність деталі за розміром, якщо допуск складає 54мкм

- А) Придатна;
- Б) Брак виправний;
- В) Брак не виправний.

Завдання 23.

Характеристику якості вимірювання, що відображає близькість до нуля систематичної похибки виміру називають

- А) невизначеністю виміру
- Б) правильністю виміру
- В) точністю виміру

Завдання 24.



Виберіть лише правильні твердження щодо означення прилеглої прямої – пряма, що стикається з реальним профілем і розташована поза матеріалом деталі так, щоб відхилення від неї найбільш віддаленої точки реального профілю в межах нормованої ділянки мало мінімальне значення.

А) пряма, що дотикається до реального профілю

Б) пряма, що немає спільних точок з реальним профілем

В) розташована поза матеріалом деталі так, щоб відхилення від неї найбільш віддаленої точки реального профілю в межах нормованої ділянки

Завдання 25.

Посадка $\frac{H9}{c9}$ належить до посадок:

А) з натягом;

Б) з зазором;

В) перехідних.

Ректор



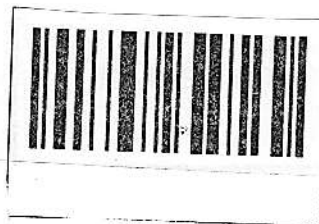
ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☒ А ☐ Б ☐ В
№2 ☒ А ☐ Б ☐ В
№3 ☐ А ☐ Б ☒ В
№4 ☒ А ☐ Б ☐ В
№5 ☐ А ☒ Б ☐ В
№6 ☐ А ☐ Б ☒ В
№7 ☐ А ☐ Б ☒ В
№8 ☒ А ☐ Б ☐ В
№9 ☒ А ☐ Б ☐ В
№10 ☐ А ☐ Б ☒ В
№11 ☐ А ☒ Б ☐ В
№12 ☐ А ☐ Б ☒ В
№13 ☒ А ☐ Б ☐ В
№14 ☐ А ☒ Б ☐ В
№15 ☒ А ☐ Б ☐ В
№16 ☒ А ☐ Б ☐ В
№17 ☐ А ☒ Б ☐ В
№18 ☐ А ☐ Б ☒ В
№19 ☒ А ☐ Б ☐ В
№20 ☐ А ☐ Б ☒ В
№21 ☐ А ☐ Б ☒ В
№22 ☐ А ☐ Б ☒ В
№23 ☐ А ☐ Б ☒ В
№24 ☐ А ☐ Б ☒ В
№25 ☐ А ☒ Б ☐ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Вробити відповідь 23
Вити 133 011
Вітешко М. 11

Підпис учасника:



6 398387 884370