

Варіант 22

Завдання 1.

Що допомагає виявити акустичний метод діагностики?

- А) Знос і розрегулювання кінематичних пар
- Б) Ймовірний час відмови на основі масиву даних
- В) Найбільш зношену деталь у конкретному вузлі

Завдання 2.

Що таке надійність обладнання?

- А) Здатність працювати без технічного обслуговування
- Б) Властивість зберігати працездатність у заданих умовах
- В) Швидкість виконання робочих операцій

Завдання 3.

Як змінюється працездатність машини під час нормальних режимів роботи і умов?

- А) знижується
- Б) відновлюється
- В) не змінюється

Завдання 4.

Який параметр характеризує показники використання обладнання за часом?

- А) Коефіцієнт використання часу
- Б) Коефіцієнт змінності роботи
- В) Коефіцієнт завантаження потужності

Завдання 5.

Який прилад із перелічених використовують для вимірювань навантажень?

- А) динамометр
- Б) манометр
- В) тахометр

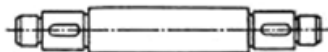
Завдання 6.

Різьба має n заходів і крок p . За якою із формул можна розрахувати кут підйому різьби?

- А) $\psi = \arctg \frac{p}{\pi d_2}$; Б) $\psi = \arctg \frac{n \cdot p}{\pi d_2}$; В) $\psi = \arctg \frac{p}{n \cdot \pi \cdot d_2}$.

Завдання 7.

Яка деталь зображена на рисунку?



- А) вісь;
- Б) колінчастий вал;
- В) ступінчастий вал.

Завдання 8.

Однозахідна різьба має крок p . За якою із формул можна розрахувати кут підйому витка різьби?

- А) $\psi = \arctg \frac{p}{\pi d}$; Б) $\psi = \arctg \frac{p}{\pi d_1}$; В) $\psi = \arctg \frac{p}{\pi d_2}$.

Завдання 9.

При однаковому діаметрі і кількості заклепок, яке із з'єднань має більшу навантажувальну здатність?

- А) Внапустку;
Б) З двома накладками;
В) З однією накладкою.

Завдання 10.

Яка різьба зображена на рисунку?



- А) стопорна;
Б) трапецеїдальна;
В) прямокутна.

Завдання 11.

Яких поліморфних модифікацій заліза, не існує?

- А) Fe_{α} ; Б) Fe_{δ} ; В) Fe_{γ} .

Завдання 12.

Проекція точки перетину коноди з лінією ліквідус на вісь концентрацій показує:

- А) склад рідкої фази;
Б) час;
В) температуру.

Завдання 13.

Марка литої сталі:

- А) 25Л; Б) Сталь 60; В) Сталь 45.

Завдання 14.

Перетворення в залізвуглецевих сплавах $P_c (1147^{\circ}C) \longrightarrow A_E + C$:

- А) евтектичне перетворення;
Б) перетворення;
В) первинна кристалізація.

Завдання 15.



Який рух є головним при фрезерній обробці?

- А) обертання фрези;
- Б) обертання заготовки;
- В) зворотно-поступальне переміщення заготовки.

Завдання 16.

На якому етапі виконується розрахунок режимів різання?

- А) проектування маршрутної технології
- Б) підготовчого етапу проектування технології
- В) проектування операційної технології

Завдання 17.

Що характеризують показники стандартизації і уніфікації виробу?

- А) Рівень використання типових, стандартних і взаємозамінних елементів
- Б) Рівень автоматизації обладнання
- В) Кількість персоналу, який обслуговує виріб

Завдання 18.

Як змінюється навантаження при попутному фрезеруванні в момент входу зуба

- А) різко зростає
- Б) різко спадає
- В) плавно зростає

Завдання 19.

Що досягається накладанням геометричних зв'язків ?

- А) Необхідне положення заготовки відносно верстата
- Б) Зрівноваження вибраної системи координат
- В) Необхідне положення твердого тіла в просторі

Завдання 20.

Під трудомісткістю технологічного процесу розуміють:

- А) Сумарні витрати робочого часу на виготовлення одиниці продукції
- Б) Кількість працівників, задіяних у виробництві
- В) Маса обладнання, необхідного для виконання операцій

Завдання 21.

В результаті обробки поверхні деталі 100JS8 отримали дійсний розмір 99,97мм.
Зробіть висновок про придатність деталі за розміром, якщо допуск складає 54мкм

- А) Придатна;
- Б) Брак виправний;
- В) Брак невивправний.



Завдання 22.

Вкажіть яке із граничних відхилень є основним для розміру $\varnothing 62H7$ заданої деталі

- А) верхнє
- Б) нижнє
- В) середнє

Завдання 23.

За яким параметром визначаються види посадки (кутів та конусів)?

- А) способом фіксації з'єднаних деталей
- Б) матеріалом з'єднаних деталей
- В) гостротою кута

Завдання 24.

Для чого використовують контрольні калібри?

- А) Для контролю виробів у процесі їх виготовлення.
- Б) Для контролю робочих калібрів.
- В) Для контролю готових деталей у процесі експлуатації

Завдання 25.

Яке із запропонованих визначень відповідає визначенню методики вимірювання

- А) установлена сукупність операцій і правил під час вимірювання, виконання яких забезпечує одержання вимірів з гарантованою точністю відповідно до прийнятого методу
- Б) спосіб або сукупність способів порівняння вимірюваної фізичної величини з її одиницею відповідно до реалізованого принципу вимірювання
- В) фізичне явище або ефект, покладені в основу вимірювання

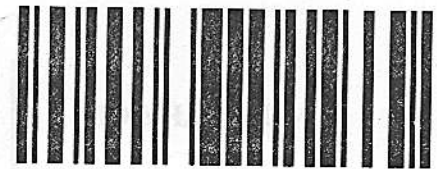
Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №2 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №3 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №4 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №5 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №6 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №7 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №8 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №9 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №10 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №11 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №12 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №13 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №14 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №15 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №16 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №17 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №18 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №19 ☐ А ☐ Б ☒ В
- №20 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №21 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №22 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №23 ☒ А ☐ Б ☐ В
- №24 ☐ А ☒ Б ☐ В
- №25 ☒ А ☐ Б ☐ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Правильних відповідей 24

Вітенько А. М.

Крипе В. В.

Підпис учасника:



6 398387 884370