

Варіант 2

Завдання 1.

Що забезпечує газове наплавлення для шару металу при ремонті поверхонь деталей?

- А) Високу щільність та помірну пористість
- Б) Покращену адгезію до основного матеріалу
- В) Дрібнозернисту структуру та низьку пористість

Завдання 2.

Комплексним показником безвідмовності машини є:

- А) коефіцієнт технічного використання;
- Б) коефіцієнт готовності;
- В) коефіцієнт ремонтпридатності.

Завдання 3.

Властивість системи зберігати працездатний стан до настання граничного стану при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.

- А) Безвідмовність
- Б) Ремонтпридатність
- В) Довговічність

Завдання 4.

Яка мета капітального ремонту машини?

- А) Проведення діагностики
- Б) Відновлення повної працездатності всіх агрегатів і вузлів
- В) Заміна фільтрів і мастила

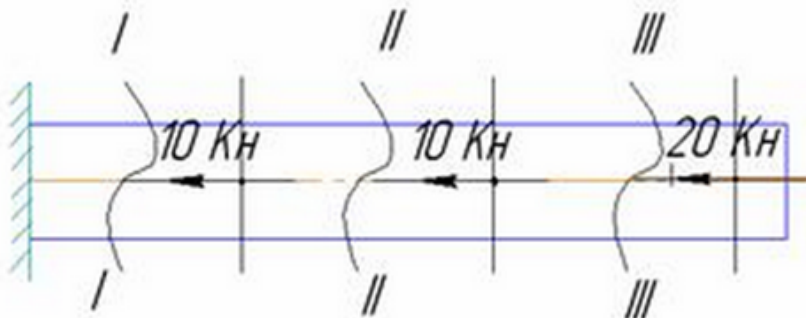
Завдання 5.

Який переважаючий недолік чинної системи планово-запобіжних ремонтів у реальних умовах?

- А) Надто часті ремонтні роботи
- Б) Висока вартість обслуговування обладнання
- В) Слабка орієнтація на технічне діагностування

Завдання 6.

Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині II-II:



- А) 0;
- Б) 40;
- В) -30.

Завдання 7.

Як називається ланцюг, представлений на рисунку?

- А) Втулковий;
- Б) Роликовий;
- В) Зубчастий.



Завдання 8.

Що належить до економічних вимог виробів?

- А) Зручність і безпека;
- Б) Проста форма;
- В) Рентабельність.

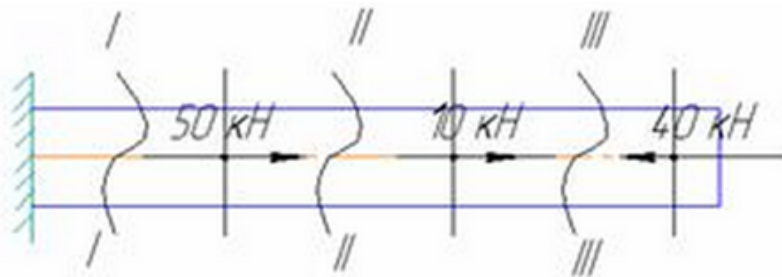
Завдання 9.

При зрізі виникає внутрішній силовий фактор:

- А) $M_{кр}$;
- Б) Q ;
- В) N .

Завдання 10.

Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині II-II:



- А) 20;
- Б) 60;
- В) -30.

Завдання 11.

Яка марка шарикопідшипникої сталі складу 1% С, 1,5%Cr, 1% Si, 1% Mn?

- А) ШХ15;
- Б) ШХ15Ш;
- В) ШХ15СГ.

Завдання 12.

Який метод оброблення матеріалів тиском застосовують для отримання листового металопрокату?

- А) вальцювання;
- Б) кування;
- В) пресування.

Завдання 13.

Кількість атомів в одній елементарній комірці КГЦ гратки:

- А) 100;
- Б) 4;
- В) 108.

Завдання 14.



Які дві деталі штампа визначають конфігурацію штампованої деталі?

- А) матриця і пуансон;
- Б) верхня і нижня плити;
- В) ліва і права направляючі колонки.

Завдання 15.

Який механізм кристалізації характерний для чистих металів?

- А) гетерогенний і гомогенний;
- Б) гомогенний;
- В) гомогенний і гетерогенний.

Завдання 16.

Що таке технологічний перехід?

- А) Це закінчена частина технологічної операції, яка виконується над однією поверхнею заготовки, одним або кількома одночасно працюючими інструментами без зміни режиму роботи верстата
- Б) Сукупність усіх операцій на ділянці
- В) Рух інструмента в холостому режимі

Завдання 17.

Що є головним завданням машинобудівного виробництва?

- А) виготовлення машини належної якості з максимальною собівартістю та забезпеченням високої продуктивності виробничого процесу.
- Б) виготовлення машини належної якості з мінімальною собівартістю та забезпеченням низької продуктивності виробничого процесу.
- В) виготовлення машини належної якості з мінімальною собівартістю та забезпеченням високої продуктивності виробничого процесу.

Завдання 18.

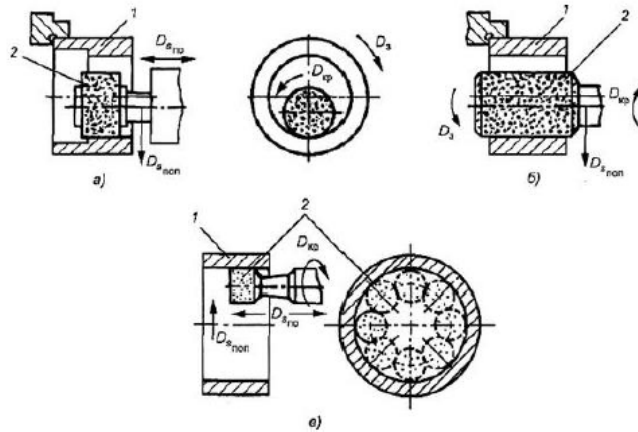
По якому квалітету виготовляють основні робочі поверхні в точних валах?

- А) 6 квалітету точності;
- Б) 9 квалітету точності;
- В) 10 квалітету точності;

Завдання 19.



Яка схема шліфування отворів зображена на рисунку б)?



- А) з поздовжньою подачею
- Б) з поперечною подачею
- В) планетарне

Завдання 20.

Що собою являє машинобудівний завод?

- А) Підприємство, що займається виготовленням машин, обладнання, вузлів і деталей
- Б) Склад для зберігання готової продукції
- В) Науково-дослідний інститут без виробничих потужностей

Завдання 21.

Загальний для охоплюваної й охоплюючої поверхонь розмір, який задає конструктор на підставі розрахунків на міцність (жорсткість, довговічність тощо) або виходячи з конструктивних чи технологічних міркувань, називають

- А) основним
- Б) середнім
- В) номінальним

Завдання 22.

Посадки, в яких жодна з деталей не є основною – це:

- А) комбіновані посадки;
- Б) посадки в системі отвору;
- В) посадки в системі вала.

Завдання 23.

В результаті обробки поверхні деталі 65h10 отримали дійсний розмір 64,88. Зробіть висновок про придатність деталі за розміром, якщо допуск складає 120мкм

- А) Придатна;
- Б) Брак виправний;
- В) Брак невивправний.



Завдання 24.

Посадка $\frac{H_7}{d_7}$ належить до посадок:

- А) з натягом;
- Б) з зазором;
- В) перехідних.

Завдання 25.

Окремими видами відхилення профілю повздовжнього перерізу є

- А) сідлоподібність
- Б) овальність
- В) огранювання

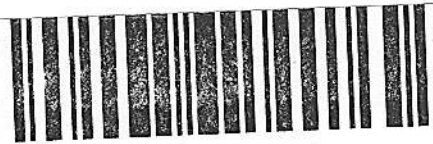
Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☐ А ☐ Б ☒ В
№2 ☐ А ☒ Б ☐ В
№3 ☐ А ☐ Б ☒ В
№4 ☐ А ☒ Б ☐ В
№5 ☐ А ☐ Б ☒ В
№6 ☒ А ☐ Б ☐ В
№7 ☐ А ☐ Б ☒ В
№8 ☐ А ☐ Б ☒ В
№9 ☐ А ☒ Б ☐ В
№10 ☒ А ☐ Б ☐ В
№11 ☐ А ☒ Б ☐ В
№12 ☐ А ☐ Б ☒ В
№13 ☐ А ☒ Б ☐ В
№14 ☒ А ☐ Б ☐ В
№15 ☒ А ☐ Б ☐ В
№16 ☒ А ☐ Б ☐ В
№17 ☐ А ☐ Б ☒ В
№18 ☒ А ☐ Б ☐ В
№19 ☐ А ☒ Б ☐ В
№20 ☒ А ☐ Б ☐ В
№21 ☐ А ☐ Б ☒ В
№22 ☒ А ☐ Б ☐ В
№23 ☐ А ☐ Б ☒ В
№24 ☐ А ☒ Б ☐ В
№25 ☒ А ☐ Б ☐ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ID УЧАСНИКА



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Підпис учасника:

КВ



6 398387 884370