

Варіант 13

Завдання 1.

Які фактори прискорюють хімічну корозію деталей машин?

- А) Зниження температури та відсутність кисню
- Б) Механічні навантаження та вібрації
- В) Підвищена температура та агресивні середовища

Завдання 2.

Довговічність системи це

- А) календарна тривалість експлуатації системи від початку чи відновлення після ремонту до переходу в граничний стан
- Б) властивість системи зберігати значення показників безвідмовності у належному стані при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.
- В) властивість системи зберігати працездатний стан до настання граничного стану при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.

Завдання 3.

Який параметр характеризує показники використання обладнання за часом?

- А) Коефіцієнт використання часу
- Б) Коефіцієнт змінності роботи
- В) Коефіцієнт завантаження потужності

Завдання 4.

Який документ є основним для деталей, що потребують заміни?

- А) Графік планово-попереджувальних ремонтів
- Б) Каталог деталей та складальних одиниць
- В) Таблиця технічних характеристик

Завдання 5.

Які з перерахованих понять не відносяться до простоювання машин:

- А) транспортування і зберігання;
- Б) встановлення на фундаменти;
- В) виготовлення продукції.

Завдання 6.

Які вимоги відповідають забезпеченню зручності обслуговування машин?

- А) Експлуатаційні;
- Б) Кінематичні;
- В) Економічні.

Завдання 7.

Що характеризує технологічні вимоги до виробів?

- А) Простота форми виробу;
- Б) Рентабельність експлуатації;
- В) Більший термін служби.

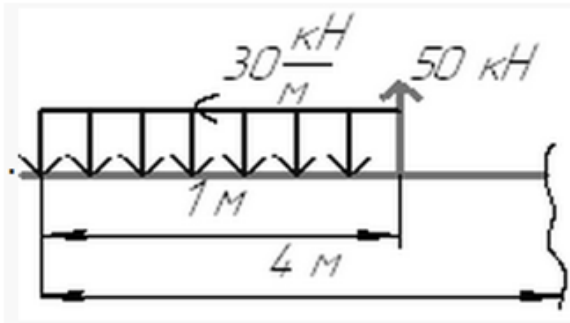
Завдання 8.

При якому взаємному розташуванні валів можливе застосування ланцюгової передачі?

- А) Осі валів паралельні;
- Б) Перетинаються під прямим кутом;
- В) Перехрещуються під будь-яким кутом.

Завдання 9.

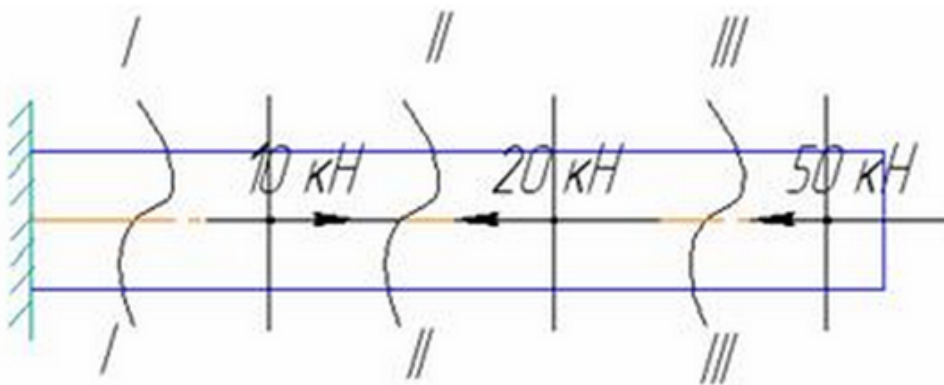
Визначіть значення поперечної сили в заданому перетині в кН.:



- А) 40;
- Б) 30;
- В) 20.

Завдання 10.

Визначіть нормальну (осьову) силу в кН, в перетині I-I:



- А) -60;
- Б) -70;
- В) 60.

Завдання 11.

Який приблизно склад сталі марки Р18Ф2К5?

- А) 0,9% С, 18%W, 2% Cr, 5%Co;
- Б) 0,9% С, 18%W, 2%V, 5%Co;
- В) 0,9% С, 18%W, 2%V, 5%Co.

Завдання 12.

До поверхневих дефектів будови кристалічної ґратки відносять:

- А) дислокація;
- Б) вакансія;
- В) границя зерна.



Завдання 13.

Як називається точіння, коли різець, закріплений в різцетримачі універсального токарно-гвинторізного верстата при точінні переміщається вперед-назад?

- А) поперечне;
- Б) поздовжнє;
- В) діагональне.

Завдання 14.

Яке основне призначення шліфувальної обробки?

- А) досягнення вищої точності розмірів і якості поверхні в порівнянні з лезовими методами;
- Б) вища продуктивність;
- В) обробка криволінійних поверхонь.

Завдання 15.

Яка з нижче приведених марок сталей відноситься до жароміцних?

- А) Сталь 45;
- Б) У8;
- В) 12Х2МФСР

Завдання 16.

Виріб, виготовлений із однорідного матеріалу, без застосування складальних операцій?

- А) деталь
- Б) складальна одиниця
- В) заготовка

Завдання 17.

Організаційна система — це:

- А) Структура управління, що забезпечує узгодженість роботи підрозділів і персоналу
- Б) Перелік посадових інструкцій і штатного розкладу
- В) Схема розміщення обладнання у цеху

Завдання 18.

Яка структура технологічного процесу (ТП) коли на одному токарному верстаті виконують точіння однієї частини вала, а на іншому верстаті точіння зворотної частини вала.

- А) ТП буде складатися з 2-х операцій, які в свою чергу складаються з 1-го установу в кожній операції

Відповідь

- Б) ТП буде складатися з 1-єї операції, яка в свою чергу складається з 2-х установів
- В) ТП буде складатися з 1-єї операції, яка в свою чергу складається з чотирьох установів

Завдання 19.



Що таке робочий хід?

- А) Частина руху, під час якого не виконується оброблення заготовки
- Б) Переміщення інструменту до позиції
- В) Закінчена частина технологічного переходу, яка складається з однократного переміщення інструменту відносно заготовки і супроводжується зміною форми розмірів чистоти поверхні або властивостей заготовки.

Завдання 20.

Що таке диференціація технологічних операцій?

- А) Зменшення кількості операцій у виробничому процесі
- Б) Поеднання декількох простих технологічних переходів в одну складну операцію
- В) Розчленування складної операції на декілька простих переходів

Завдання 21.

L_7

Посадка $\frac{L_7}{h_7}$ належить до посадок:

- А) з натягом;
- Б) з зазором;
- В) перехідних.

Завдання 22.

Основні відхилення, що призначені для утворення полів допусків у посадках з натягом ...

- А) від А до Н; Б) від J до N; В) від M до Z.

Завдання 23.

Яка із наведених нижче посадок дає можливість отримати в конкретному спряженні як натяг, так і зазор залежно від величини дійсних розмірів деталей?

- А) H7/p7.
- Б) F7/h7.
- В) H7/k7.

Завдання 24.

Діапазон існуючих ступенів точності зубчастих передач:

- А) 1-16; Б) 1-12; В) 0-14.

Завдання 25.

З'єднання двох деталей, які мають однаковий номінальний розмір і характер з'єднання визначається величиною отриманих зазорів або натягів – це...

- А) шарнірні з'єднання
- Б) присадка
- В) посадка



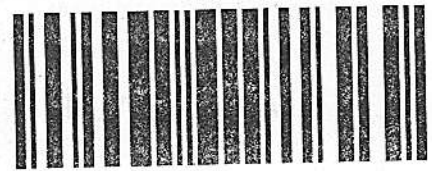
Ректор



ФАХОВЕ ВИПРОБУВАННЯ

- №1 ☒ A ☐ Б ☐ В
№2 ☐ A ☒ Б ☐ В
№3 ☒ A ☐ Б ☐ В
№4 ☒ A ☐ Б ☐ В
№5 ☐ A ☒ Б ☐ В
№6 ☒ A ☐ Б ☐ В
№7 ☐ A ☒ Б ☐ В
№8 ☐ A ☒ Б ☐ В
№9 ☒ A ☐ Б ☐ В
№10 ☒ A ☐ Б ☐ В
№11 ☒ A ☐ Б ☐ В
№12 ☐ A ☐ Б ☒ В
№13 ☐ A ☒ Б ☐ В
№14 ☒ A ☐ Б ☐ В
№15 ☐ A ☒ Б ☐ В
№16 ☒ A ☐ Б ☐ В
№17 ☒ A ☐ Б ☐ В
№18 ☒ A ☐ Б ☐ В
№19 ☐ A ☐ Б ☒ В
№20 ☐ A ☐ Б ☒ В
№21 ☐ A ☐ Б ☒ В
№22 ☐ A ☐ Б ☒ В
№23 ☐ A ☐ Б ☒ В
№24 ☐ A ☐ Б ☒ В
№25 ☐ A ☐ Б ☒ В

Розв'яжіть завдання, виберіть правильну відповідь і відмітьте знаком (хрестиком, галочкою). Розв'язки і пояснення до відповідей не вимагаються. Завдання, відповідь до яких не вибрано, або вибрано більше однієї відповіді, оцінюються 0 балами.



ТЕРНОПІЛЬСЬКИЙ
НАЦІОНАЛЬНИЙ
ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІМЕНІ ІВАНА ПУЛЮЯ 7



Підпис учасника:



6 398387 884370